



Młotek udarowy PRWg 2D

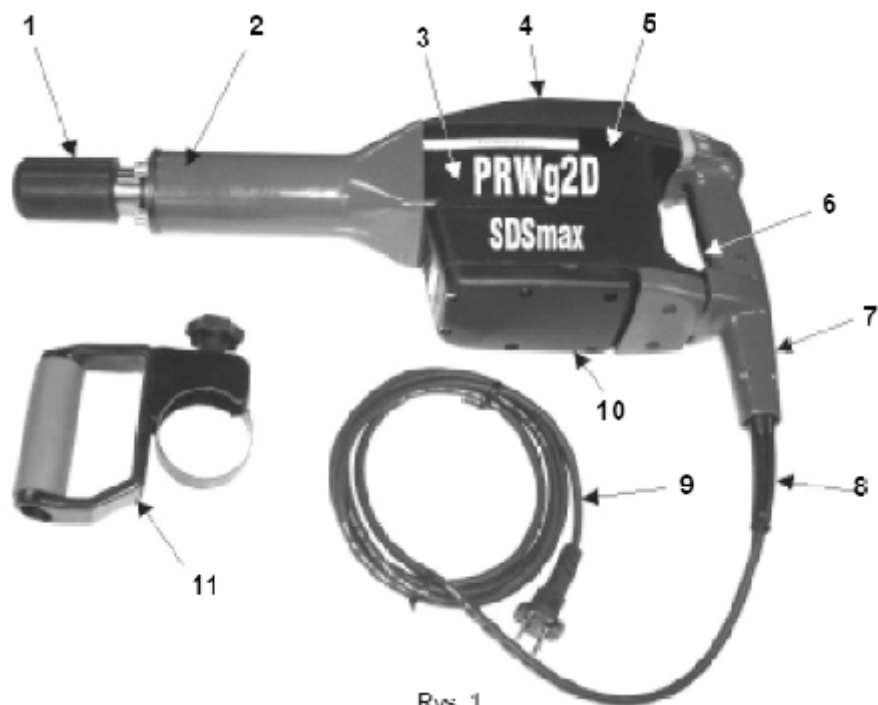
INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.



MŁOTEK UDAROWY PRWg 2D



Rys. 1

1. uchwyt narzędzi roboczych
2. osłona cylindra
3. korpus silnika
4. pokrywa górna
5. pokrywa szczotki
6. ł cznik
7. r koje
8. odgi tka
9. przewód przył czeniowy
10. pokrywa dolna
11. r koje dodatkowa PRZu3 (1362-215-069)

Polska firma Zakłady Elektromaszynowe-Elektronarzędzia Celma SA już od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca młotkiem udarowym PRWg 2D jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

CHARAKTERYSTYKA MŁOTKA PRWg 2D I WYPOSAŻENIA

Młotek udarowy PRWg 2D znajduje szerokie zastosowanie w firmach budowlanych, szczególnie przy pracach remontowo-budowlanych, montażowych i modernizacyjnych. Przy użyciu różnego rodzaju narzędzi można młotkiem wykonać następujące rodzaje prac :

- wyburzenia ścian, stropów i podłóży;
- przebijanie otworów w ścianach i stropach;
- dłutowanie bruzd i rowków pod różnego typu instalacje budowlane
- wykuwanie elementów konstrukcji stalowych w podłożu np.: betonowym, ceglany itp.;
- odbijanie tynków i posadzek.

Nowoczesne rozwiązanie konstrukcyjne młotka zapewnia dużą wydajność podczas kruszenia materiałów budowlanych dzięki energii uzyskiwanej podczas pojedynczego uderzenia (~20J). Ergonomicznie ukształtowana rękojeść główna oraz rękojeść dodatkowa z miękką okładziną (softgrip), którą można zamocować w dowolnym położeniu sprawiają, że młotek można pewnie trzymać oburącz podczas pracy (zapewnione jest również wygodne trzymanie dla osób leworęcznych). Poduszka powietrzna pomiędzy tłokami oraz amortyzatory

umieszczone pomiędzy rękojeścią główną a korpusem silnika w znacznym stopniu tłumią drgania i wibracje w czasie pracy. Szeroki przycisk wyłącznika został wbudowany w rękojeść w taki sposób, że jest łatwo dostępny. Wymiana narzędzi roboczych z chwytem SDSmax może być dokonywana bardzo szybko wymaga bowiem tylko osiowego przesunięcia gumowanej tulei uchwytu narzędzia (czynność tę można wykonać nie zdejmując rękawic). Powietrze z cylindra mechanizmu udarowego kierowane jest do przodu młotka ograniczając przenikanie pyłu i kurzu do uchwytu narzędzi roboczych. Pokrywkę szczotek umieszczone po obydwu stronach korpusu silnika umożliwiają dostęp do szczotek elektrografitowych w celu ich sprawdzenia lub wymiany (po demontażu górnej pokrywy). Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca młotka jest uzależniona głównie od właściwej eksploatacji. W interesie użytkownika leży dokładnie zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania niniejszej instrukcji, producent i serwis nie ponoszą odpowiedzialności. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „.”.

Młotek udarowy PRWg 2D jest wyposażony w następujący osprzęt:

Skrzynka metalowa – przeznaczona do przechowywania młotka z wyposażeniem oraz do przenoszenia go.

Klucz RTWg6-Zn – służy do sprawdzania i ewentualnie dokręcania śrub M8 mocujących uchwyt narzędzi roboczych.

Rękojeść dodatkowa PRZu 3 – zapewnia pewne i wygodne trzymanie młotka podczas pracy. Aby połączyć rękojeść z młotkiem należy zwolnić nakrętkę zaciskową, nałożyć obejmę na osłonę cylindra i dokręcić nakrętkę zaciskową. Rękojeść może być umieszczona w dowolnej pozycji

w stosunku do korpusu młotka.

* Załącznikiem do niniejszej Instrukcji Obsługi jest Karta Gwarancyjna.

PARAMETRY TECHNICZNE PRWg 2D


Napięcie, częstotliwość	230 V, 50 Hz
Moc znamionowa	1100 W
Prąd znamionowy	5,2 A
Znam. częstotliwość udarów	1450 1/min
Energia jednego uderzenia	20 J
Klasa ochronności	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
Wymiary gabarytowe	
(dł x wys x szer)	600x278x98mm
Masa (netto)	10,3 kg

Młotki udarowe PRWg 2D spełniają wymagania Dyrektyw UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY



OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem  i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z młotkiem udarowym

- Należy zakładać ochronniki słuchu podczas pracy. Narażenie się na hałas może spowodować utratę słuchu.
- Narzędzie należy używać z dodatkowymi rękawicami dostarczonymi z narzędziem. Utrata kontroli może spowodować osobiste obrażenia.
- Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękawic. Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeżenie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.



Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie

deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu.

Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed

wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukuje ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektonarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.*

5. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.*

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających, lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może

doprowadzić do powstania pożaru porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Przebicie przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe.

- Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.

- Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.

- Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu. Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem. - Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.

- Nie należy obrabiać materiału zawierającego azbest. *Azbest jest rakotwórczy.*

- Jeżeli podczas pracy elektronarzędzia powstają szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub wybuchowe pyły, należy zastosować odpowiednie środki ochronne. Na przykład niektóre pyły są rakotwórcze. Zaleca się używanie maski przeciwpyłowej, a po zakończeniu pracy odsysanie pyłu i wirów.



Opis funkcjonowania

Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. *Nieprzestrzeganie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.*

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Młotki PRWg 2D przeznaczone są do wyburzenia ścian, stropów, przebijania otworów w ścianach

i stropach, dławowania bruzd i rowków, wykuwania, odbijania tynków i posadzek. Zastosowanie do prac innych niż podano grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe wyznaczono zgodnie z EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo:

poziom ciśnienia akustycznego 89 dB(A);

poziom mocy akustycznej 100 dB(A).

Niepewność pomiaru $K=3$ dB(A).



Stosować środki ochrony słuchu!

Wartości łączne drgań (suma wektorowa dla trzech składowych kierunkowych) wyznaczone zgodnie z normą EN 60745 wynoszą:

dławowanie:

wartość emisji drgań $a_h=11$ m/s²,

błąd pomiaru $K=1,9$ m/s².

OSTRZEŻENIE Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 60745 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Wskazówka: Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy)

ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: Konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

Odsysanie pyłów

Pyły obrabianych materiałów, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.

- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej.

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

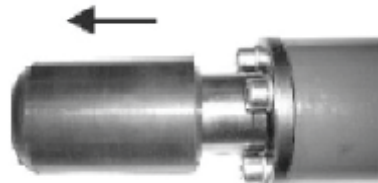
POSŁUGIWANIE SIĘ MŁOTKIEM UDAROWYM

Przygotowując młotek do pracy należy wykonać następujące czynności:

- sprawdzić czy śruby mocujące uchwyt narzędzi roboczych są dobrze dokręcone,

- końcówkę chwytną narzędzia roboczego powlec smarem plastycznym,

- przesunąć gumowaną tuleję uchwytu narzędzia w kierunku strzałki na rys. 2,



Rys 2

- wprowadzić do uchwytu narzędzie robocze

pokręcając nim, tak aby odpowiednie wybrania chwytu narzędzia trafiły na występy w otworze uchwytu,

- zablokować narzędzie robocze przez zwolnienie tulei uchwytu, która przesunie się pod działaniem sprężyny. Narzędzie jest poprawnie zablokowane w uchwycie, kiedy tuleja zajmie swoje skrajne przednie położenie.

- Smarowanie części chwytowej narzędzi roboczych przy każdorazowym ich zamocowaniu w tulei uchwytu jest bardzo ważne i ma istotny wpływ na żywotność układu udarowego młotka.

PRACA MŁOTKIEM

Aby rozpocząć pracę młotkiem należy:

- ustawić wyłącznik w pozycji „wyłączony”

- włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka sieciowego (młotek nie wymaga uzziemienia)

- przyłożyć narzędzie robocze do powierzchni, którą chcemy obrabiać i nacisnąć u góry wyłącznik. Gdy młotek pracuje - wywierać na narzędzie robocze niewielki nacisk zapewniający jedynie ciągłą pracę mechanizmu udarowego. Większy nacisk jest zbyteczny a ponadto powoduje obniżenie wydajności pracy młotka.

- wyłączenie młotka następuje po naciśnięciu na przycisk wyłącznika w jego dolnej części.

- W ciągu ośmiogodzinnej eksploatacji młotka stosować regularne przerwy.

- Nie wolno dłutować w miejscach gdzie znajduje się instalacja elektryczna pod napięciem.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wyrobu obejmujące:

Oględziny zewnętrzne, które polegają na sprawdzeniu:

- korpusu silnika, osłony cylindra i rękojeści (pęknięcia i odłamania);

- sznura przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki);

- działania wyłącznika,

- czy nie wystąpiły uszkodzenia części mocującej narzędzia (uchwyt narzędzi).

Sprawdzenie biegu jałowego, które polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5– 10 sekund i dokonania oceny

- natychmiastowego rozruchu,

- równomierniej pracy,

- głośności pracy przekładni zębatach i łożysk,

- iskrzenia szczotek,

- poziomu drgań,

Wszelkie nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia zaobserwowane podczas przeglądu lub wcześniej w czasie pracy (zwiększone iskrzenie szczotek, nagrzewanie korpusu, wzrost hałasu przekładni) są sygnałem do przzerwiania eksploatacji i przeprowadzenia przeglądu lub naprawy w punkcie serwisowym.

- Wszystkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów może dokonać jedynie upoważniony punkt.

W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno demontować młotka, wymieniać żadnych zespołów, części składowych z wyjątkiem szczotek elektrografitowych. Jeżeli szczotki zużyją się do wysokości mniejszej niż 10 mm (nowe szczotki mają długość 18,2 mm), lub ich powierzchnia ślizgowa jest uszkodzona należy je wymienić na nowe. Objawem zużycia szczotek jest ich iskrzenie. Gdy zużyta lub uszkodzona jest jedna szczotka, należy wymienić obie. Stosować wyłącznie oryginalne szczotki (nr ind. 1119-110-051).

- W czasie eksploatacji młotka nie wolno zamieniać i odwracać szczotek.

W celu wymiany szczotek należy wykonać następujące czynności:

- wyjąć wtyczkę przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieciowego,
- odblokować narzędzie robocze i wyjąć z uchwytu,
- odkręcić cztery śruby M6 mocujące pokrywę górną,
- zdjąć pokrywę górną i wysunąć szczotki szczotek,
- poluzować wkręt mocujący przewód zakończony końcówką widełkową, który doprowadza napięcie do szczotki. Pod łbem wkręta założona jest podkładka sprężysta,
- odciągnąć koniec sprężyny spiralnej i wysunąć szczotkę ze szczotkotrzymacza, w identyczny sposób usunąć drugą szczotkę,
- wewnątrz młotka oczyścić sprężonym powietrzem z pyłu szczotkowego i kurzu, a komutator przemyć benzyną ekstrakcyjną,
- osadzić nowe szczotki, sprawdzić czy przesuwają się w szczotkotrzymaczach bez zacięć i nadmiernych luzów,
- wsunąć końcówki widełkowe szczotek pod podkładki poluzowanych wkrętów i dokręcić je, nałożyć końcówkę sprężyny spiralnej,
- wsunąć pokrywki szczotek, założyć pokrywę górną i zamocować ją śrubami.

Jeżeli nowe szczotki nadmiernie iskrzą po około 15 minutach pracy, to należy młotek oddać do punktu serwisowego. W przypadku, gdy zachodzi konieczność przetoczenia komutatora, młotek należy oddać do punktu serwisowego. Zależnie od intensywności eksploatacji, młotki należy poddawać okresowym przeglądom i smarowaniu. Brak smaru np. w komorze mimośród-korbówód może powodować zatarcie układu łożków. Do smarowania elementów przekładni i układu udarowego należy stosować smar SP 3 (zamiennie Renolit SO-D 2024 lub Ft1v27). Po dokonaniu przeglądu, elementy gwintowane należy dokręcić momentami zgodnymi z dokumentacją.

- Ze względu na niezbędną wiedzę, kwalifikacje oraz wyposażenie zaleca się

wykonywanie przeglądów i smarowania w serwisie.

Przed przystąpieniem do pracy oraz po jej wykonaniu należy zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe i wylotowe powietrza były zawsze drożne.

Po zakończeniu pracy, obudowę młotka oczyścić np. sprężonym powietrzem, pędzelkiem, wilgotną szmatką. Nie używać środków chemicznych i płynów czyszczących.

Do współpracy z młotkami PRWg 2D stosować należy narzędzia robocze o chwycie typu SDSmax. Za ewentualne szkody powstałe na skutek używania narzędzi roboczych nieodpowiednich lub złej jakości producent i serwis nie ponoszą odpowiedzialności.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 57/Celma/2010

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: młotek udarowy typu PRWg 2D spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/95/ WE, 2006/42/WE i 2004/108/WE wg norm PN EN 60745, EN 55014, EN 61000

Prezes Zarządu

Jacek Książkiewicz

Goleszów, 20.09.2010



Dokumentacja techniczna

p. o. Z-ca Dyrektora ds. Technicznych

Szymon Pomper

Zakłady Elektromaszynowe-Elektronarzędzia

CELMA S.A.

Goleszów, ul. Przemysłowa 10, Polska



OCHRONA ŚRODOWISKA

Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów. Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180 poz. 1494 i 1495) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi.

Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy www.celma.com.pl w zakładce firma/downloads.

SERWIS I NAPRAWA

**NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE
WYŁĄCZNIE SERWIS FABRYCZNY
43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10,
tel/fax 338527224**

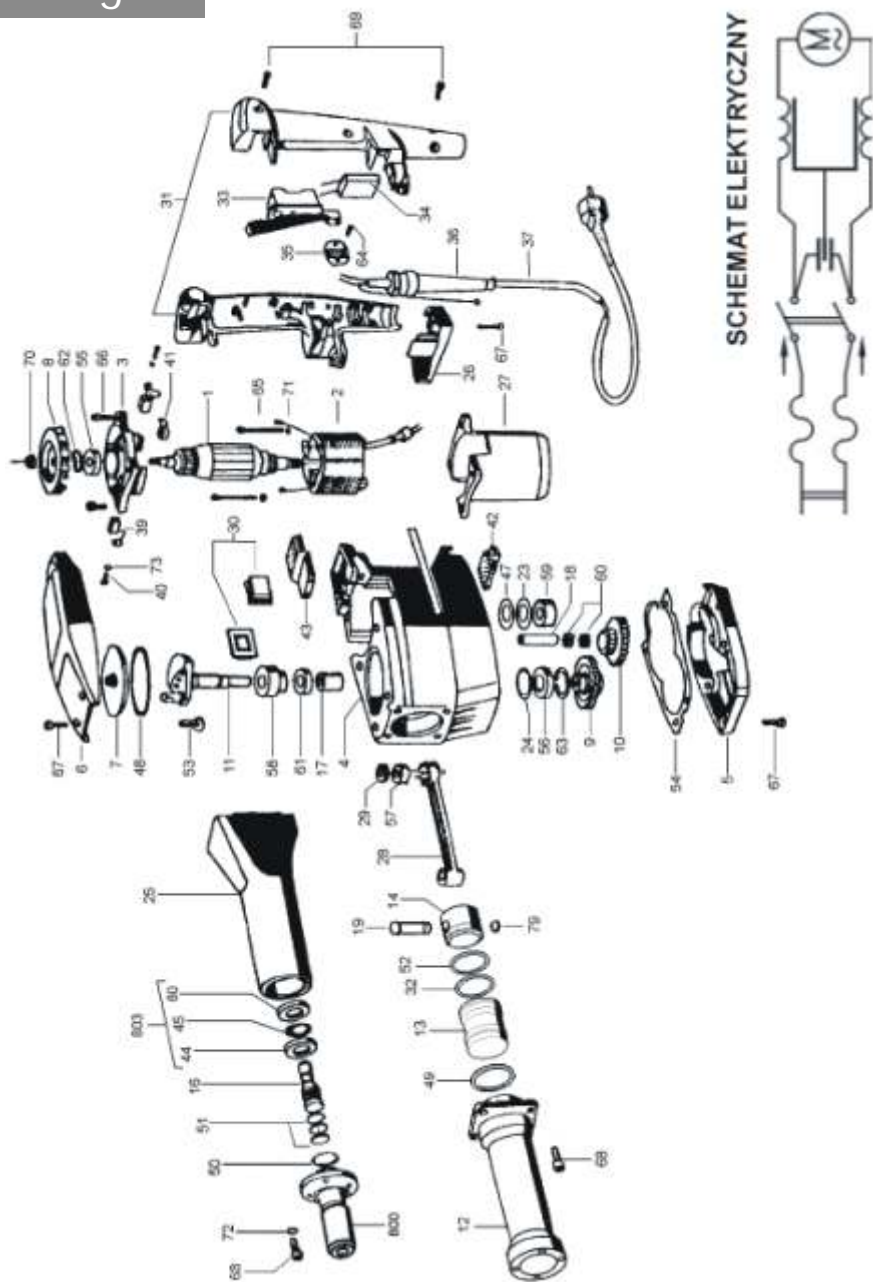
Wykonuje również odpłatnie naprawy
pogwarancyjne serwis@celma.com.pl

**Wykaz punktów serwisowych
pogwarancyjnych znajduje się na stronie
internetowej firmy:
www.celma.com.pl**



**GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★**





PRWg 2D

1	WIRNIK KOMPLETNY PRWg 2IIB	C-20455	1
	STOJAN KOMPLETNY PRWg 2IIB	C-20537	1
3	TARCZA ŁOZYSKOWA PRWg 2IIB ZESP	C-42748	1
4	KORPUS SILNIKA PRWg 2D - ZESPÓŁ	C-10109/1	1
	POKRYWA DOLNA PRWg 2IIB	C-10123	1
6	POKRYWA GÓRNA PRWg 2IIB	0613-500-044	1
7	POKRYWA KORPUSU PRWg 2IIB	C-42761	1
	WENTYLATOR PRWg 2 II B	C-31880	1
9	KOŁO Z BATE DW 69.9	C-31885	1
10	KOŁO Z BATE DW35.67/62.75	C-31888	1
	MIMO RÓD PRWg 2IIB	C-20383	1
12	CYLINDER-ZESPÓŁ	C-34092	1
13	TŁOK PŁYWAJ CY PRWg 2D	C-34247	1
	TŁOK	C-33870	1
16	BIJAK - PRWg 2B	C-33909	1
17	TULEJA 24/20X21	C-42706	1
	OS D-12X43	C-42710	1
19	SWORZE TŁOKA	C-46989	1
23	PODKŁADKA 30/23X1	C-42697	1
	PODKŁADKA 40/32X1	C-42711	1
25	OSŁONA CYLINDRA	C-21181/1	1
26	OSŁONA R KOJE CI	1260-000-006	1
	TULEJA IZOLACYJNA PRWg 2IIB	1260-000-004	1
28	KORBOWÓD	C-46982	1
29	PODKŁADKA 26/12x1,2	1260-000-055	2
30	POKRYWKA	1260-000-119	2
	R KOJE		1
33	Ł CZNIK C-31	1115-293-120	1
	KONDENSATOR-ZESPÓŁ	C-47471	1
35	ODCI KA PRWg 2 II B	C-42766	1
	ODGI TKA 12x120	1362-215-267	1
37	SZNUR PRZYŁ CZENIOWY Z WTYCZK 4,5m	1136-922-074	1
39	SZCZOTKA 6,4x12,5x18,2	1119-110-051	2
40	WKR T M4x10-5.8-B-Fe/Zn5	0653-512-141	2
	SPR YNA SPIRALNA 6x0,3		2
42	AMORTYZATOR DOLNY	1373-121-019	1
	AMORTYZATOR GÓRNY	1373-121-020	1
44	PIER CIE OPOROWY	C-47888	1
45	PIER CIE ORING 17x6	1373-119-006	1
	USZCZELKA 30/21x5	2026-430-031	1
48	PIER CIE USZCZELNIAJ CY 70x3	1373-121-004	1
49	PIER CIE USZCZELNIAJACY 55x3	1373-121-016	1
	PIER CIE USZCZELNIAJ CY 30x2	1373-121-014	1
51	PIER CIE USZCZELNIAJ CY 19x3	1373-121-002	3
52	PIER CIE "QUADRING" 37,69x3,53 FPM70	1373-119-002	2
	ZAWLECZKA S-ZN 3,2x18	0651-610-028	1

55	ŁO YSKO KULKOWE 6201-2RS C4	0631-113-134	1
56	ŁO YSKO KULKOWE 6203 ZZ C4 S	0631-113-152	1
57	ŁO YSKO IGIEŁK NA 4901 C5 SM03	0631-242-026	1
58	ŁO YSKO IGIEŁKOWE F55709 SM01	0631-278-424	1
59	ŁO YSKO IGIEŁK. NA F-212666	0631-242-031	1
60	ZŁO ENIE IGIEŁKOWE K 12x18x12TN	0631-241-347	2
61	PIER CIE USZCZELN. 1A 25x37x7	1373-113-070	1
62	PIER CIE OSADCZY SPR YN W 32	0639-361-332	1
63	PIER CIE OSADCZY SPR YN W 40	0639-361-340	1
64	WKR T M4x8-5.8-B-Fe/Zn5	0653-331-020	2
65	RUBA M5x65-8.8-Fe/Zn5	0653-512-084	2
66	WKR T M6x28-8.8-B-Fe/Zn5	0653-332-019	4
67	RUBA M6x18-8.8-Fe/Zn5	0653-516-100	12
68	RUBA M8x25-10.9 Fe/ZN5	0653-516-104	8
69	WKR T DO TWORZYW TW 4x16 KB/1	0653-340-123	5
70	NAKR TKA SAM.M8x1,25 OCYNK.	0653-510-023	1
71	PODKŁADKA SPR YSTA Z 5,1 Fe/Zn9	0653-191-004	2
72	PODKŁADKA SPR YSTA 8,2-Fe/Zn9C	0653-191-006	4
73	PODKŁADKA SPR YSTA 4,2x0,5	C-42644	2
800	UCHWYT SDS MAX - ZESPOŁ	C-47996	1
801	KLUCZ RWTg 6-ZN	0643-254-005	1
803	ZESTAW NAPRAWCZY OPOROWY	C-47901	1
804	R KOJE DODATKOWA-ZESPOŁ	1362-215-069	1

Zakłady Elektromaszynowe – Elektronarzędzia

CELMA SA

ul. Przemysłowa 10

43-440 Goleszów, Poland

tel. (+48) 33 852 83 51

fax (+48) 33 852 71 11

e-mail: zamowienia@celma.com.pl