



Szlifierka mimośrodowa DBSSm 125GEO

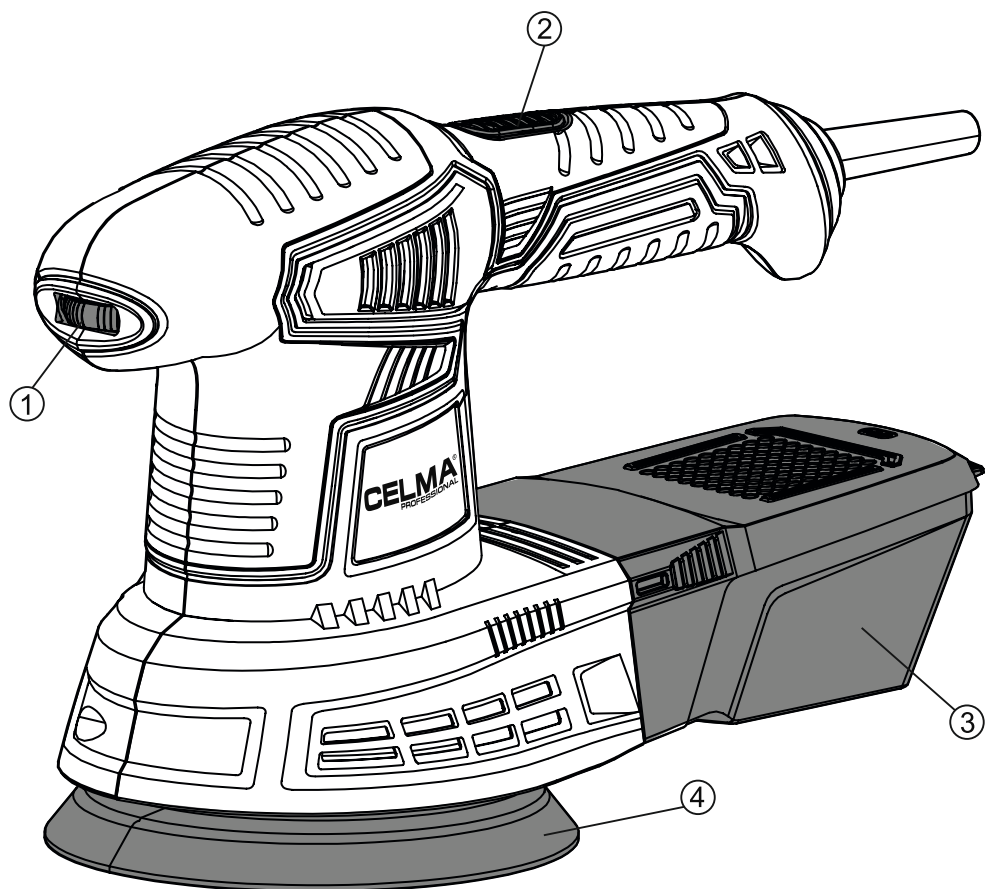
INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.

www.celma.com.pl

Szlifierka mimośrodowa DBSSm 125GE0



Rys. 1

1. Pokrętło regulacji prędkości oscylacyjnej
2. Łącznik
3. Pojemnik na pył
4. Talerz szlifierki

CELMA to jedyna profesjonalna polska marka elektronarzędzi, której tradycje historyczne sięgają 1934 r. Na przestrzeni wielu lat każdy z naszych produktów podlegał nieustannemu rozwojowi w taki sposób, aby stał się funkcjonalny oraz dopasowany do zmieniających się potrzeb Klientów. Produkty marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power cechuje bardzo wysoka jakość, którą doceniają zarówno profesjonaliści, jak i użytkownicy domowi.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca szlifierką mimośrodową DBSSm 125GEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

CHARAKTERYSTYKA SZLIFIERKI

I JEJ WYPOSAŻENIA

Szlifierka mimośrodowa CELMA Professional DBSSm 125GEO to wydajne urządzenie przeznaczone do szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych, zapewniając gładkie i jednolite wykończenie powierzchni. Wyposażona w talerz szlifierski 125 mm z systemem mocowania na rzep umożliwia szybką i wygodną wymianę papieru ściernego bez użycia narzędzi. W zestawie 5 papierów ściernych o różnej gradacji od zgrubnego (80) po bardzo drobny (240). Mocny silnik 450 W gwarantuje skuteczne usuwanie materiału nawet przy trudnych pracach szlifierskich. 6-stopniowa regulacja prędkości obrotowej od 6000 do 13000 obrotów na minutę pozwala na dostosowanie pracy do indywidualnych potrzeb użytkownika i rodzaju

obrabianego materiału, oferując wysoką wydajność i doskonały rezultat wykończenia powierzchni. System odprowadzania pyłu z pojemnikiem z filtrem zapewnia bezpyłową pracę. Do urządzenia można również podłączyć odkurzacz przemysłowy. Szlifierka posiada gumowaną powierzchnię, która gwarantuje pewny chwyt i stabilność podczas pracy. Ergonomiczna konstrukcja i zoptymalizowany rozkład masy zapewniają stałą siłę nacisku. Długi przewód 3 m umożliwia swobodę podczas pracy. Przed przystąpieniem do użytkowania szlifierki zalecamy dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem 

WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA

Papier ścierny	5 szt.
(80/100/120/180/240)	
Pojemnik na pył z filtrem	1 szt.

PARAMETRY TECHNICZNE

Szlifierka mimośrodowa DBSSm 125GEO

Napięcie, częstotliwość	230V, 50 Hz
Moc znamionowa	450W
Prędkość obrotowa bez obciążenia [n _o]	6000-13000 min ⁻¹
Prędkość oscylacji bez obciążenia [n _o]	12000-26000 min ⁻¹
Średnica oscylacji	2,5 mm
Maks. średnica narzędzi roboczych	125 mm
Długość przewodu	3 m
Klasa ochronności (urządzenie nie wymaga uziemienia)	II
Waga	1,87 kg

Szlifierki mimośrodowe DBSSm 125GEO spełniają wymagania Dyrektyw UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

Załącznikiem do niniejszej instrukcji jest Karta Gwarancyjna.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 62841-2-3. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 84,6 dB(A);

poziom mocy akustycznej 92,6 dB(A);

niepewność pomiaru $K = 3$ dB(A)



Należy stosować środki ochrony słuchu!

Wartości łączne drgań (suma wektorowa dla trzech składowych kierunkowych) wyznaczone zgodnie z normą EN 62841-2-3

Szlifowanie powierzchniowe:

wartość emisji drgań $a_n = 7,62 \text{ m/s}^2$

niepewność pomiaru $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 62841-2-3 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektro-narzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drganie może okazać się

znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRACY Z ELEKTRONARZĘDZIAMI

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektro-narzędziem. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- a) **W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- c) **Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może

spowodować utratę kontroli nad elektro-narzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.** Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach

wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) **Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.** W przypadku przedostania się do elektro-narzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) **Nie należy nadwerężyć przewodów przyłączeniowych.** Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.** Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycz-

nym.

f) **W przypadku, gdy używanie elektro-narzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).** Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) **Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza osobiste obrażenia.

c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektro-narzędzia jest w pozycji wyłączony.** Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.

d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.** Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) **Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę.** Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektro-

narzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.** Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zacze- pione przez części ruchome.

g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte.** Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) **Nie wolno dopuścić, aby umiejętności, nabyte w wyniku częstej pracy elektro- narzędziem, zastąpiły ściśle przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Nieostrożność podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku sekundy spowodować ciężkie obrażenia.

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.** Wła- ściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli włącznik go nie załącza i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać włącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobie- gawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym**

z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektro- narzędzie przed użyciem naprawić.** Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopo- dobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób, do którego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

h) **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Naprawa i serwis

a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzy- stującej wyłącznie oryginalne części zamienne.** Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA SZLIFIEREK
Należy stosować się do wszystkich wskazówek

bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.

a) **Niniejsze elektronarzędzie służy wyłącznie do szlifowania papierem ściernym.** Zastosowanie elektronarzędzia do innej niż przewidziana czynności roboczej, może stać się przyczyną zagrożeń i obrażeń.

b) **Elektronarzędzie należy używać wyłącznie do szlifowania na sucho.** Przedostanie się wody lub innych płynów do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

c) **Podczas szlifowania metali mogą powstać iskry.** Należy zadbać, aby nie stwarzały one zagrożenia dla osób znajdujących się w pobliżu. Należy usunąć wszelkie materiały łatwopalne z otoczenia miejsca pracy.

d) **Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.** Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

e) **Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.** Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.

f) **Obrabiany przedmiot należy unieruchomić przy użyciu odpowiedniego urządzenia mocującego, takiego jak imadło lub system zaciskowy.** Zamocowanie elementu jest znacznie bezpieczniejsze i stabilniejsze niż trzymanie go w dłoni podczas pracy.

g) **Nie wolno dokonywać przeróbek elektronarzędzia w sposób, który umożliwi wykonanie prac do których nie zostało ono zaprojektowane oraz które nie zostały określone przez**

producenta elektronarzędzia jako dopuszczalne. Tego rodzaju przeróbki mogą skutkować utratą kontroli i spowodować poważne obrażenia.

h) **Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia.** Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzi, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.

i) **Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa.** Narzędzie robocze, obracające się z większą niż dopuszczalna prędkość, może się rozerwać, a jego części odprysnąć.

j) **Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą być odpowiednie dla niniejszej szlifierki.** Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach mogą być niewystarczająco osłonięte lub kontrolowane.

k) **Rozmieszczenie oraz średnica otworów w narzędziach roboczych musi pasować dokładnie do talerza mocującego urządzenia.** Narzędzia robocze, które nie są dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracają się nierównomiernie, wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

m) **W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować osprzęt. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego nieuszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie robocze zostało sprawdzone i zamocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.** Uszkodzone narzędzia najczęściej

lamią się i ulegają zniszczeniu w czasie próbnym.

n) **Należy stosować wyposażenie ochronne.**

W zależności od rodzaju pracy, należy stosować ochronę twarzy i ochronę oczu.

W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, środków ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ścieranego i obrabianego materiału. Należy

chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.

o) **Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy pracy elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi stosować środki ochrony osobistej.** Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.

p) **Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać tylko za izolowaną rękojeść.** Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe elektronarzędzia znajdują się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługiwanej.

r) **Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych.** W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.

s) **Nie wolno przenosić elektronarzędzia, znajdującego się w ruchu.** Przypadkowy kontakt

ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiercenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.



UWAGA: NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU!

Należy unikać przegrzewania szlifowanego materiału i szlifierki.

Zawsze opróżniaj pojemnik na pył. Pył szlifierski znajdujący się w worku na pył, mikrofiltrze, papierowym worku na pył (lub w worku filtracyjnym lub filtrze odkurzacza) może ulec samozapłonowi. Ryzyko wzrasta, gdy pył zmiesza się z pozostałościami lakieru, poliuretanu i innych materiałów chemicznych, a szlifowany materiał jest rozgrzany po długiej obróbce.

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA SZLIFOWANIA PAPIEREM ŚCIERNYM

a) Nie należy stosować zbyt wielkich krążków ściernych. Przy wyborze wielkości papieru ściernego, należy kierować się zaleceniami producenta. Wystający poza dysk elastyczny papier ścierny może spowodować obrażenia a także doprowadzić do zablokowania lub rozdarcia papieru lub do odrzutu. W zależności od rodzaju obrabianego materiału i żądanego stopnia usuwania materiału należy wybrać odpowiedni papier ścierny.

DODATKOWE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

a) **Należy nosić okulary ochronne.**



b) **Należy stosować środki ochronny dróg oddechowych.**



c) **Należy mocno trzymać elektronarzędzie podczas pracy.**

d) **Należy używać odpowiednich przyrządów**

poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych instalacji lub zwrócić się o pomoc do zakładów miejskich lub dostawców usług. Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może spowodować powstanie pożaru i porażenie prądem. Przebiecie przewodu wodociągowego spowoduje szkody rzeczowe. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu.

e) **Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż narzędzie robocze znajdzie się w bez ruchu.** Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

f) **Nie należy dotykać narzędzi roboczych bezpośrednio po zakończeniu pracy, należy pozwolić im ostygnąć.**

g) **W razie zablokowania się narzędzia roboczego należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Należy być przygotowanym na wysokie momenty reakcji, które powodują odrzut.** Narzędzie robocze może się zablokować w przypadku przeciążenia elektronarzędzia lub skrzywienia jego pozycji w obrabianym elemencie.

h) **Przed transportem elektronarzędzi należy zdemontować z nich narzędzia robocze.**

WŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

a) Należy stosować wyłącznie elektronarzędzia o parametrach odpowiednio dobranych do wykonywanej pracy. Właściwie dobrane elektronarzędzie pozwoli na efektywne oraz bezpieczne wykonanie pracy. Niewłaściwie dobrane narzędzie spowoduje jego przeciążenie, a w konsekwencji trwałe uszkodzenie.

b) Pod żadnym pozorem nie wolno używać niesprawnego elektronarzędzia. Przed ponownym uruchomieniem wszelkie przyczyny niesprawności muszą zostać usunięte przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach

CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

c) Należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę urządzenia ze źródła zasilania oraz odłączyć akumulator przed wykonaniem jakiegokolwiek naprawy oraz wymiany części narzędzi roboczych. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na użytkowanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie przeznaczone jest do szlifowania na sucho drewna, tworzywa sztucznego, metalu, masy szpachlowej oraz powierzchni lakierowanych. Zastosowanie szlifierek do pracy innych niż podano lub z innymi narzędziami roboczymi grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

a) Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest. Azbest jest rakotwórczy.

b) Nie należy obrabiać płyt szklanych. Szkło jest kruche, a jego odpryski ostre i niebezpieczne dla użytkownika.

c) Nie obrabiać materiałów, których pyły są łatwopalne lub wybuchowe. Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon wydzielających się oparów.

d) Elektronarzędzie nie jest przeznaczone do zastosowań stacjonarnych. Nie należy go mocować np. w imadle, na stole roboczym.

PRZYGOTOWANIE SZLIFIERKI DO PRACY

⚠ **Przed wszystkimi pracami przy elektro-narzędziu należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę z gniazdka.**

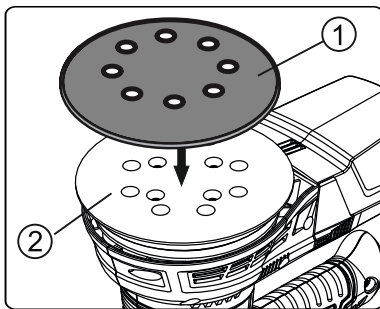
Przed pierwszym użyciem elektronarzędzia należy dokonać montażu oraz sprawdzenia kompletności zestawu. Nie wolno korzystać z urządzenia w przypadku stwierdzenia braku jakichkolwiek elementów lub ich uszkodzenia. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy niezwłocznie skontaktować się z serwisem producenta w celu uzupełnienia zestawu lub naprawy uszkodzonych elementów. Używanie niekompletnego urządzenia może stanowić zagrożenie dla osób i mienia.

1. Zakładanie papieru ściernego

Nie należy używać krążków papieru ściernego o średnicy większej niż 125 mm. Zawsze należy stosować krążki papieru ściernego o gradacji odpowiedniej pracy wykonywanej w danej chwili. Zużyte lub uszkodzone krążki papieru ściernego należy wymienić. W przypadku pracy z użyciem odkurzacza należy zawsze stosować krążki papieru ściernego z otworami umożliwiającymi odsysanie pyłu. Przed założeniem nowego papieru ściernego, powierzchnię dysku należy wyczyścić z zanieczyszczeń i kurzu. System montażu na rzep pozwala na szybkie zakładanie oraz wymianę krążków papieru ściernego.

W celu założenia krążka należy wyrównać otwory na krążku (1 rys. 2) z otworami na płycie bazowej elektronarzędzia (2 rys. 2). Docisnąć dłońią równomiernie całą powierzchnię papieru ściernego.

⚠ UWAGA: Nie używaj szlifierki bez papieru ściernego. Spowoduje to uszkodzenie talerza szlifierskiego z rzepem.



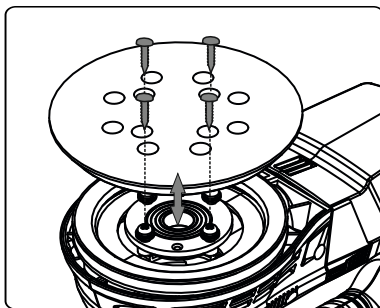
Rys. 2

2. Zdejmowanie papieru ściernego

Aby zdjąć krążek papieru ściernego należy mocno chwycić za jego krawędź oraz pociągnąć w przeciwnym kierunku, zdejmując z talerza szlifierskiego (patrz rys. 2).

3. Wymiana talerza szlifierskiego

Aby wymienić talerz szlifierski należy wykręcić całkowicie 4 śruby (patrz rys. 3) i zdjąć talerz szlifierski.



Rys. 3

Przed montażem nowego talerza, należy oczyścić wrzeciono napędowe z ewentualnych zanieczyszczeń. Aby założyć nowy talerz, należy dokręcić 4 śruby, upewniając się, że jest prawidłowo zamocowany. Następnie sprawdzić stabilność i brak luzów.

4. Odsysanie pyłu

- Zawsze, gdy to możliwe, należy korzystać z

odpowiedniego systemu odsysania pyłu, dostosowanego do rodzaju obrabianego materiału.

- Stanowisko pracy powinno być dobrze wentylowane.

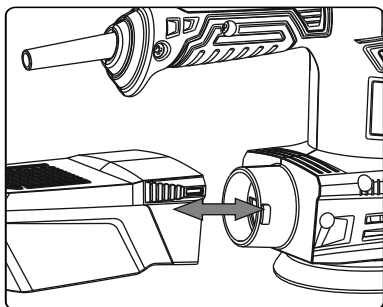
- Zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej wyposażonej w filtr.

- Należy przestrzegać krajowych przepisów i norm dotyczących obróbki poszczególnych materiałów.

- Należy zapobiegać nadmiernemu gromadzeniu się pyłu w miejscu pracy. Pyły mogą być łatwopalne i stwarzają ryzyko pożaru.

5. Montaż i demontaż pojemnika na pył

⚠ Podczas pracy szlifierką może powstać szkodliwy i toksyczny pył, dlatego zawsze przed rozpoczęciem pracy należy podłączyć urządzenie do odkurzacza przemysłowego lub zamontować dołączony do zestawu pojemnik na pył.



Rys. 4

Znajdź zaczepy blokujące na otworze wylotowym szlifierki. Dopasuj je do wycięt w pojemniku na pył, następnie wsuń pojemnik na otwór wylotowy (rys. 4). Obróć go o 1/8 obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (patrząc od tyłu szlifierki), aby go zablokować.

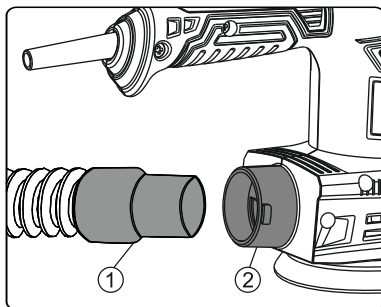
Pojemnik na pył powinien być regularnie opróżniany i czyszczony. Gdy pojemnik zapełni się do połowy lub 2/3, należy opróżnić go. Odłączyć pojemnik od urządzenia, przed otwarciem należy postukać nim, aby pył oddzielił się od filtra.

Ostrożnie otworzyć filtr do góry i opróżnić zawartość. Następnie oczyść filtr za pomocą miękkiej szczotki. Usunąć kurz z otworu wylotowego urządzenia.

Przepełnienie pojemnika spowoduje obniżenie wydajności systemu odpylającego.

6. Podłączenie do odkurzacza

Urządzenie można również podłączyć do odkurzacza przemysłowego, co znacznie zwiększy wydajność systemu odpylającego. W tym celu końcówkę węża ssącego o średnicy 35 mm (1 rys. 5), należy włożyć bezpośrednio do otworu wylotowego urządzenia (2 rys. 5). Przystępując do pracy, należy najpierw uruchomić odkurzacz a następnie szlifierkę. Po zakończonej pracy należy postępować w odwrotnej kolejności, najpierw wyłączyć szlifierkę, a następnie wyłączyć odkurzacz.



Rys. 5

⚠ UWAGA: przed podłączeniem węża ssącego do odkurzacza należy sprawdzić średnicę wlotu odkurzacza. W przypadku stwierdzenia niezgodności z rozmiarem adaptera węża ssącego należy zastosować odpowiednią redukcję.

PRACA SZLIFIERKĄ

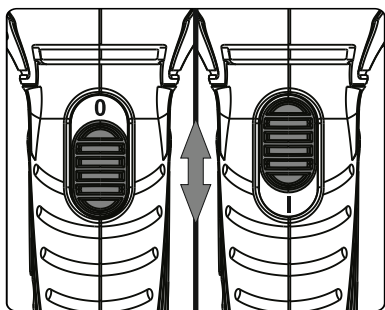
⚠ Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci. Napięcie źródła prądu musi zgadzać się

z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Elektronarzędzia przeznaczone do pracy przy napięciu 230 V można przyłączać również do sieci 220 V. W przypadku eksploatacji elektronarzędzia za pomocą przenośnych generatorów prądotwórczych, nie dysponujących wystarczającymi rezerwami mocy, względnie odpowiednią regulacją napięcia i kształtem jego przebiegu, może dojść do zmniejszenia wydajności obróbki lub do nietypowych zachowań przy włączaniu i pracy. Należy zwrócić uwagę na przydatność zastosowanego generatora prądotwórczego, szczególnie pod kątem napięcia sieciowego i częstotliwości zasilania sieciowego.

1. Włączanie/wyłączanie

Aby włączyć urządzenie, należy włożyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazdka, pewnie chwycić urządzenie bezpośrednio przed obrabianą powierzchnią, należy przesunąć łączniki do przodu na pozycję 'O'. Aby wyłączyć elektronarzędzie, należy przesunąć łączniki do dołu na pozycję 'I'.



Rys. 6

2. Regulacja prędkości obrotowej

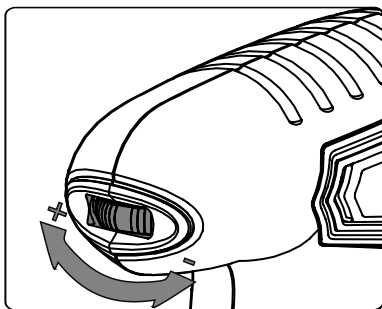
Pokrętle regulacji obrotów (rys. 7) należy wstępnie wybrać prędkość oscylacyjną właściwą dla wykonywanej pracy. Pokrętko umożliwia płynną regulację obrotów.

1–2 - niska prędkość oscylacyjna

3–4 - średnia prędkość oscylacyjna

5–MAX - wysoka prędkość oscylacyjna

Dobór odpowiedniej prędkości oscylacyjnej zależy od właściwości materiału oraz warunków pracy i wymaga przeprowadzenia prób praktycznych.



Rys. 7

Długotrwała praca na niskich obrotach może doprowadzić do przeciążenia urządzenia co grozi jego przegrzaniem oraz uszkodzeniem. Prędkość obrotową należy zawsze dobierać tak, aby zapewnić odpowiednie chłodzenie urządzenia. W przypadku stwierdzenia nadmiernego nagrzania się obudowy należy natychmiast zaprzestać wykonywania pracy oraz poczekać aż urządzenie wystygnie.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY

⚠ W czasie pracy szlifierką należy przestrzegać następujących zaleceń:

- jeżeli ciężar przedmiotu obrabianego nie gwarantuje stabilnej pozycji, należy go zamocować,
- należy unikać zbyt silnego dociskania narzędzi roboczych do obrabianych powierzchni,
- przy dużym obciążeniu elektronarzędzia należy pracować z przerwami (odjęcie narzędzia roboczego bez jego wyłączenia) co pozwala na wychłodzenie silnika,

- wtyczkę przewodu przyłączeniowego należy wkładać i wyjmować z gniazdka sieciowego tylko przy wyłączniku w pozycji wyłączony,
- nie wolno dopuszczać do przegrzania szlifierki, w tym celu stosując regularne przerwy podczas eksploatacji,
- narzędzia robocze należy chronić przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem,
- nie wolno szlifować z uszkodzonymi lub zużytymi narzędziami roboczymi,
- przewód przyłączeniowy należy prowadzić z tyłu za szlifierką, zwracając uwagę na to, czy nie jest narażony na uszkodzenia,
- nie wolno używać szlifierki, której wyłącznik jest uszkodzony,
- wszystkie czynności takie jak czyszczenie, wymiana narzędzi roboczych lub zużytych elementów urządzenia należy wykonywać jedynie po wyjęciu wtyczki z gniazdka sieciowego,
- podczas pracy należy zachować stałą ostrożność i przerwać pracę, jeśli cokolwiek powoduje naszą chwilową dekoncentrację.
- narzędzia robocze podczas pracy ulegają nagraniu w związku z czym przed ich dotknięciem należy odczekać, aż ostygną.

1. Szlifowanie powierzchni

Uruchomić urządzenie, następnie przyłożyć całą powierzchnię szlifującą do obrabianego materiału. Przesuwać narzędzie równomiernie po obrabianym elemencie, przy użyciu umiarkowanego nacisku. Wybór odpowiedniej ziarnistości i materiału papieru ściernego maksymalizuje jakość wykończenia obrabianej powierzchni. Wydajność szlifowania oraz jakość wykończenia powierzchni zależą przede wszystkim od odpowiedniego doboru papieru ściernego, ustawionej prędkości oscylacyjnej oraz siły nacisku podczas pracy. Używać wyłącznie papieru ściernego w dobrym stanie. Zużyty lub uszkodzony papier zmniejsza wydajność pracy

i może prowadzić do nadmiernego obciążenia narzędzia. Zachowanie równomiernego, umiarkowanego nacisku podczas szlifowania przyczynia się do wydłużenia żywotności papieru ściernego. Zbyt duży docisk nie polepsza jakości szlifowania, zwiększa obciążenie elektronarzędzia i może prowadzić do zerwania papieru ściernego lub tarczy szlifierskiej.

2. Szlifowanie zgrubne

Należy zastosować papier ścierny o ziarnistości zgrubnej. Podczas pracy wywierać lekki docisk na elektronarzędzie – umożliwia to osiągnięcie wyższej prędkości oscylacyjnej i zwiększa wydajność usuwania materiału.

3. Szlifowanie wykończeniowe

Należy założyć papier ścierny z drobnym ziarnem. Poprzez delikatną zmianę nacisku na obrabianą powierzchnię lub regulację prędkości obrotowej, można zmniejszyć prędkość oscylacyjną talerza szlifierskiego, zachowując jego ruch mimosirowy. Przesuwać elektronarzędzie przy średnim nacisku ruchem okrężnym po całej powierzchni lub naprzemiennie wzdłuż i w szerz elementu obrabianego. Nie należy przechylać urządzenia, aby uniknąć przetarcia powierzchni obrabianej.

4. Po zakończeniu pracy

Po zakończeniu pracy należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego oraz wykonać czynności opisane w rozdziale dotyczącym konserwacji i przeglądów niniejszej instrukcji. Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym i niedostępnym dla osób nieuprawnionych do użytkowania.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy i oczyszczeniu narzędzia zaleca się sprawdzenie stanu technicznego

wyrobu obejmujące:

Oględziny zewnętrzne. Polegające na sprawdzeniu:

- korpusu silnika i głowicy (pęknięcia i odłamania),
- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki),
- działania włącznika i jego blokady.

Sprawdzenie biegu jałowego. Polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5—10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,
- równomierną pracę,
- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,
- poziom drgań.

Wszelkie zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia, a szczególnie te objawiające się zwiększonym iskrzeniem szczotek, nagrzewaniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do serwisu CELMA dokonania fachowego przeglądu lub naprawy.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektonarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2015, poz. 1688) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego

i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

SERWIS I NAPRAWA

W okresie gwarancyjnym użytkownikowi nie wolno wykonywać żadnych przeróbek i samodzielnych napraw. Jakakolwiek ingerencja lub samodzielna naprawa będzie jednoznaczna z rezygnacją z praw do naprawy gwarancyjnej produktu.

Naprawa elektronarzędzia może być przeprowadzona wyłącznie przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power. Wszelkie naprawy oraz ingerencje przeprowadzone poza autoryzowanym serwisem marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power są podstawą do utraty gwarancji. Powyższe spowoduje również wyłączenie odpowiedzialności sprzedawcy wynikającej z przepisów prawa Kodeksu Cywilnego.

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

Prowadzi również sprzedaż części zamiennych.

Aktualne zasady zgłaszania reklamacji dostępne są na stronie internetowej:

www.celma.com.pl

lub przez kontakt:
e-mail: serwis@z-power.pl,
tel. +48 533 315 369





Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.
93-192 Łódź, ul. Senatorska 24/26 Lok. II A
e-mail: zamowienia@z-power.pl

