

**CELMA®**  
PROFESSIONAL

**Polerka do kamienia  
PRAW 100B  
do pracy na mokro**

**INSTRUKCJA ORYGINALNA**



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

[www.celma.com.pl](http://www.celma.com.pl)

Polska marka Celma istniejąca na rynku od ponad 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych i warsztatów.

### WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca polerką do kamienia PRAw 100B jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich zasad i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną Państwa uwagę, zostały wyróżnione pogrubioną czcionką i są poprzedzone znakiem .

### CHARAKTERYSTYKA POLERKI I WYPOSAŻENIA

Polerka do kamienia PRAw 100B służy do obróbki „na mokro” powierzchni wykonanych z kamienia naturalnego oraz sztucznego, materiałów ceramicznych stosowanych w budownictwie, a także lastriko i betonu. Doskonale sprawdza się przy pracach gdzie niezbędne jest doprowadzenie cieczy chłodzącej w czasie obróbki pomiędzy narzędzie ścierne a obrabianą powierzchnię, co znacząco ułatwia oraz przyspiesza pracę z materiałem trudnościernym. Przy użyciu tego narzędzia, będziecie Państwo w stanie wykonać pracę w wysokim standardzie dokładności, jednocześnie znacznie skracając czas niezbędny na jej wykonanie. Dbając o Państwa bezpieczeństwo urządzenie zostało wyposażone w wyłącznik ochronny z elektronicznym układem różnicowo-prądowym (PRCD). Jeżeli wystąpi różnica w natężeniu prądu, np. spowodowana niesprawnością narzędzia, to spowoduje to zadziałanie łącznika ochronnego i odcięcie dopływu prądu do urządzenia. Czas reakcji danego zabezpieczenia jest tak szybki, że nie występuje zagrożenie dla życia użytkownika. Ponadto niniejsze zabezpieczenie zadziała w przypadku zaniku napięcia i nie dopuści do samoczynnego uruchomienia urządzenia po ponownym dopływie energii elektrycznej.

**Uwaga: nie wolno posługiwać się polerką z uszkodzonym lub zdemontowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).**

Długi (7 m) przewód przyłączeniowy narzędzia pozwala na swobodną pracę.

Urządzenie można też używać do czyszczenia i polerowania „na sucho” powierzchni metalowych i powłok lakierniczych przy użyciu odpowiednich narzędzi roboczych.

 **Urządzeniem nie wolno posługiwać się w pomieszczeniach, w których występują mieszaniny wybuchowe gazów palnych, pary cieczy łatwopalnych, gazy żrące i pył.**

 **Podłączenie polerki do sieci o innym napięciu niż 230V grozi trwałym uszkodzeniem wyrobu.**

### WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA

- Rączka dodatkowa antywibracyjna - wykonywana z tworzywa sztucznego. Jest ona przystosowana do zamocowania z lewej lub prawej strony korpusu urządzenia. Pozwala ona na komfortowe, oburęczne utrzymywanie narzędzia podczas pracy.
- Klucz płaski,
- Wąż do wody (2m),
- Kranik doprowadzający wodę,
- Dysk elastyczny do mocowania tarcz (na rzep),
- Osłona tarczy,
- Szczotki zapasowe.

Urządzenie może pracować z dyskiem elastycznym oraz innymi narzędziami roboczymi o maksymalnej średnicy 100 mm, które mogą zostać zamontowane na wrzecionie M14.

 **Należy sprawdzić dozwoloną prędkość pracy narzędzi roboczych.**

Załącznikiem do niniejszej Instrukcji Obsługi jest Karta Gwarancyjna.

### PARAMETRY TECHNICZNE PRAw 100B

|                                            |               |
|--------------------------------------------|---------------|
| Max. średnica ściernicy narzędzi roboczych | 100 mm        |
| Znam. prędk. obrot. [ $n_s$ ]              | 3000 obr./min |
| Napięcie znamionowe                        | 230V, 50Hz    |
| Moc znamionowa                             | 1200W         |
| Prąd znamionowy                            | 5,21A         |
| Klasa ochronności                          | II            |
| (nie wymaga uziemienia)                    |               |
| Gwint na wrzecionie                        | M14           |
| Wymiary gabarytowe                         | 450x95x145    |

**INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI**

Wartości pomiarowe hałasu i drgań określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 85 dB(A);

poziom mocy akustycznej 96 dB(A).

Niepewność pomiaru: 3dB(A).



**Należy stosować środki ochrony słuchu.**

Poziom drgań oddziałujących na ręce użytkownika wynosi:

Dla rękojści podstawowej: 5,625 m/s<sup>2</sup>

Niepewność pomiaru: 1,5 m/s<sup>2</sup>

Dla rękojści dodatkowej: 6,4 m/s<sup>2</sup>

Niepewność pomiaru: 2,0 m/s<sup>2</sup>

Maksymalne ciśnienie cieczy chłodzącej nie może przekraczać 5 bar.

Polerki do kamienia PRAw 100B spełniają wymagania Dyrektyw UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

**WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY NARZĘDZIEM  
PRAw 100B**

**⚠ OSTRZEŻENIE** Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem **⚠** i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa użytkowania podanych w niniejszej instrukcji bezpiecznego użytkowania może być przyczyną poważnych obrażeń ciała, obrabianego materiału jak również elektronarzędzia oraz przedmiotów znajdujących się w pobliżu, a także narażenie osób znajdujących się poza bezpośrednią strefą użytkowania elektronarzędzia.

**⚠ Zachowaj niniejszą instrukcję, która zawiera ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania, aby móc skorzystać z nich w**

**1.Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania polerek:**

a) Niniejsze elektronarzędzie należy stosować jako polerkę. Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. *Nie stosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.*

b) Niniejsze elektronarzędzie nie jest przeznaczone do szlifowania, szlifowania papierem ściernym, pracy ze szczotkami drucianymi ani do cięcia ściernicą. Zastosowania, do których elektronarzędzie nie jest przewidziane, mogą spowodować zagrożenia i obrażenia ciała.

c) Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. *Sam fakt, że osprzęt i narzędzia robocze dają się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.*

d) Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. *Narzędzie robocze, obracające się z większą niż dopuszczalna prędkością, może ulec rozpadowi lub uszkodzeniu, a jego fragmenty mogą spowodować ciężkie obrażenia ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.*

e) Wymiary zewnętrzne narzędzia roboczego muszą być odpowiednie dla niniejszego narzędzia. *Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach mogą być niewystarczająco osłonięte lub kontrolowane.*

f) Narzędzia robocze z wkładką gwintowaną muszą być zgodne z gwintem M14 na wrzecionie. W przypadku narzędzi roboczych, mocowanych przy użyciu kołnierza, średnica otworu narzędzia roboczego musi być dopasowana do średnicy kołnierza. *Narzędzia robocze, które nie są dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracając się nierównomiernie, wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem, co w następstwie może spowodować ciężkie obrażenia ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.*

g) W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować osprzęt, np. ściernice pod kątem

odprysków i pęknięć, dyski elastyczne pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, a także przydatności do użycia. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy dokładnie sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. W razie jakichkolwiek wątpliwości co do sprawności urządzenia należy odesłać je do autoryzowanego serwisu. Jeżeli stwierdzono jakiekolwiek uszkodzenia narzędzia roboczego przed przystąpieniem do pracy należy je wymienić na wolne od wad.

h) Podczas pracy urządzeniem należy bezwzględnie stosować indywidualne środki ochrony twarzy i oczu oraz inne wymagane przez przepisy BHP w pracach wykonywanych za pomocą elektronarzędzi z zastosowaniem cieczy chłodzących.



#### **Należy stosować okulary ochronne.**

l) Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy pracy elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi stosować środki ochrony osobistej. Odlamki obrabianego materiału oraz fragmenty narzędzia roboczego powstałe w wyniku naturalnego zużycia lub uszkodzenia mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą pracy narzędziem.

j) Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać wyłącznie za izolowaną rękkojeść. Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe elektronarzędzia mogą znaleźć się się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługującej.

k) Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych. W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy oraz części ubioru mogą zostać wciągnięte w obracające się narzędzia robocze powodując ciężkie obrażenia ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.

l) Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego. Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.

m) Nie wolno przenosić elektronarzędzia, którego elementy składowe oraz narzędzia robocze wciąż pozostają w ruchu po wyłączeniu. Należy zaczekać do całkowitego zatrzymania się wszystkich elementów pozostających w ruchu przed przemieszczaniem elektronarzędzia.

n) Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłów z obrabianych materiałów, może spowodować zagrożenie elektryczne.

o) Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą spowodować ich zapłon.

p) Należy zachować szczególną ostrożność przy pracach z zastosowaniem płynnych czynników chłodzących. Niezachowanie szczególnej ostrożności może doprowadzić do porażenia prądem.

r) Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić dokładnie czy w miejscu przeprowadzenia przyszłych prac nie znajdują się odkryte oraz ukryte przewody instalacyjne, np. przewody elektryczne, rury wodociągowe oraz gazowe. W razie konieczności należy użyć narzędzi służących do wykrywania ukrytych przewodów instalacji lub skorzystać z usług wyspecjalizowanych podmiotów posiadających uprawnienia oraz odpowiednie narzędzia w celu wykrycia i ujawnienia przedmiotowych instalacji. Uszkodzenie instalacji znajdujących się w miejscu prowadzonych prac może być przyczyną, np.: porażenia prądem elektrycznym, wybuchu gazu, zalania, które również może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym itp., co w konsekwencji może spowodować ciężkie obrażenia ciała oraz uszkodzenia mienia.

#### **Wskazówki bezpieczeństwa przy zablokowaniu narzędzia**

 Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zaczepienie obracającego się narzędzia, takiego jak ściernica lub dysk elastyczny. Zaczepienie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego. Gdy, np. ściernica zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale krawędź ściernicy, może zablokować się i spowodować jej wypięnięcie lub odrzut. Oprócz tego ściernice mogą

również złać się. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności:

- a) Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu.
- b) Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi rękojeść dodatkowa, należy jej zawsze używać, aby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub efektem szarpnięcia występującym podczas rozruchu elektronarzędzia.
- c) W żadnym wypadku nie należy dotykać lub doprowadzać do nadmiernego zbliżenia części ciała do obracających się elementów elektronarzędzia oraz narzędzi roboczych.

## **2. Bezpieczeństwo w miejscu pracy**

- a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

## **3. Bezpieczeństwo elektryczne**

- a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym jak również może doprowadzić to do trwałego uszkodzenia

elektronarzędzia.

- d) Nie należy narażać przewodów przyłączeniowych na rozciąganie, działania warunków termicznych oraz inne czynniki mogące prowadzić do uszkodzeń struktury przewodów. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, narzędzie powinno być wyposażony w sprawnie działający wyłącznik ochronny z elektronicznym układem różnicowo-prądowym (PRCD). Zastosowanie PRCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

## **4. Bezpieczeństwo osobiste**

- a) W żadnym przypadku nie należy używać elektronarzędzia pod wpływem alkoholu, środków odurzających, psychoaktywnych, leków upośledzających sprawność psychofizyczną lub w stanie nadmiernego zmęczenia. Grozi to spowodowaniem ciężkich obrażeń ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.
- b) Należy bezwzględnie stosować środki ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.
- c) Należy bezwzględnie zapobiegać niezamierzonemu lub przypadkowemu rozruchowi elektronarzędzia bez kontroli osoby obsługującej. Przed przyłączeniem do źródła zasilania oraz przemieszczeniem narzędzia należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przemieszczanie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie narzędzia ręczne niezbędne do

przymocowania narzędzi roboczych, np. klucze, wkręta, itp. Pozostawienie narzędzi ręcznych służących do mocowania narzędzi roboczych może spowodować ciężkie obrażenia ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.

e) Zawsze należy zachowywać stabilną postawę ciała, pewny i mocny chwyt, które pozwolą na właściwe użytkowanie i lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) Użytkownik powinien zwrócić szczególną uwagę na elementy ubioru np. luźne części garderoby, biżuterii itp. oraz części ciała np. zbyt długie włosy, które mogą zostać zaczezione przez części ruchome elektronarzędzia oraz narzędzi roboczych. Może to spowodować ciężkie obrażenia ciała, uszkodzenia obrabianego materiału, urządzenia oraz innych przedmiotów znajdujących się w pobliżu.

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

## 5. Właściwe użytkowanie

a) Należy stosować wyłącznie elektronarzędzia o parametrach odpowiednio dobranych do wykonywanej pracy. Właściwie dobrane elektronarzędzie pozwoli na efektywne oraz bezpieczne wykonanie pracy. Niewłaściwie dobrane narzędzie spowoduje jego przeciążenie, a w konsekwencji trwałe uszkodzenie.

b) Pod żadnym pozorem nie wolno używać niesprawnego elektronarzędzia. Przed ponownym uruchomieniem wszelkie przyczyny niesprawności muszą zostać usunięte przez autoryzowany serwis marki Celma.

c) Należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę urządzenia ze źródła zasilania przed wykonaniem jakiegokolwiek naprawy oraz wymiany części narzędzi roboczych. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

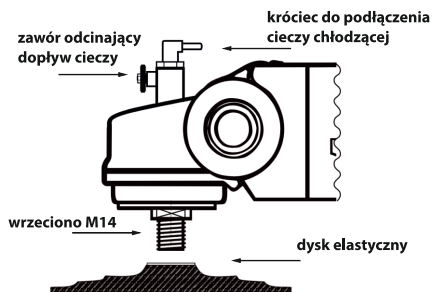
d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

## POSŁUGIWANIE SIĘ POLERKĄ

### Przygotowanie polerki do pracy

Przygotowując polerkę do pracy należy wykonać następujące czynności:

- na gwintową końcówkę wrzeciona nakręcić dysk lub tarczę polerską o maksymalnej średnicy 100 mm.
- przy polerowaniu „na mokro” należy na króciec nałożyć końcówkę węża gumowego doprowadzającego ciecz chłodzącą i zaworem regulować intensywność jej przepływu przez wrzeciono.



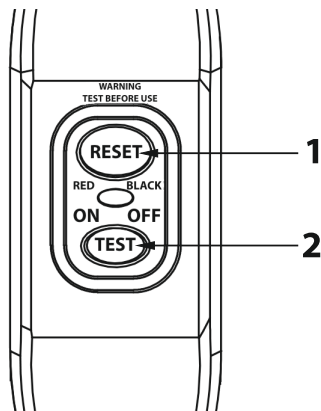
### Przed przystąpieniem do pracy polerką należy sprawdzić, czy:

- przewody przyłączeniowe i wtyczki polerki nie są uszkodzone (w przypadku uszkodzenia niezwłocznie wymienić na nowe),
- stan techniczny polerki i osprzętu nie budzi zastrzeżeń.

### URUCHOMIENIE POLERKI

Uwaga: przed uruchomieniem polerki należy sprawdzić, czy łącznik polerki znajdujący się bezpośrednio na urządzeniu jest wyłączony. Aby uruchomić polerkę należy wykonać następujące czynności na wyłączniku różnicowo-prądowym (PRCD):

- podłączyć urządzenie do sieci elektrycznej,
- nacisnąć przycisk 1 "RESET" (zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem polerki), lampka kontrolna powinna wskazywać "ON",
- nacisnąć przycisk 2 "TEST", lampka kontrolna powinna wskazywać "OFF",
- ponownie nacisnąć przycisk 1 "RESET", wyłącznik PRCD znajduje się w stanie gotowości do uruchomienia urządzenia.



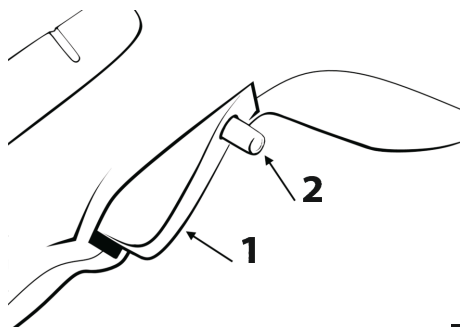
### Rozpoczęcie pracy

Po sprawdzeniu prawidłowej pracy wyłącznika PRCD będzie można wykonać następujące czynności oraz przystąpić do pracy:

- podłączyć doprowadzenie cieczy chłodzącej,
- odkręcić kranik doprowadzający ciecz bezpośrednio do urządzenia - ciecz chłodząca zacznie wypływać z wrzeciona,
- włączyć urządzenie,
- narzędzie robocze ostrożnie zbliżyć do obrabianego materiału, a następnie rozpocząć wykonywanie pracy. Podczas pracy należy zwrócić szczególną uwagę aby ciecz chłodząca wypływała wyłącznie na powierzchnie obrabianego materiału i nie dopuszczać do przedostawania się cieczy chłodzącej do wnętrza urządzenia.

### Załączanie na pracę ciągłą

- wcisnąć włącznik 1 (silnik uruchomiony),
- wcisnąć przycisk blokady 2 i przytrzymać,
- zwolnić włącznik, a następnie przycisk blokady (silnik pracuje nadal),
- wyłączenie pracy ciągłej następuje po ponownym naciśnięciu włącznika 1



narzędzie robocze oraz wszystkie elementy urządzenia pozostające w ruchu

- zakręcić kranik doprowadzający ciecz chłodzącą
- odłożyć urządzenie

W celu odłączenia przewodu doprowadzającego ciecz chłodzącą do elektronarzędzia, należy:

- zamknąć zewnętrzny zawór instalacji doprowadzającej ciecz chłodzącą do urządzenia,
- otworzyć zawór odcinający na urządzeniu w celu zredukowania ciśnienia cieczy chłodzącej wewnątrz przewodu doprowadzającego,
- odłączyć przewód doprowadzający ciecz chłodzącą od urządzenia.

### Po zakończeniu pracy

- wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego,
  - oczyścić polerkę z pyłu,
  - dokonać kontroli polerki pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas pracy.
- Polerkę przechowywać w miejscu suchym i niedostępnym dla osób nieuprawnionych do użytkowania.

### KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Należy pamiętać o regularnej konserwacji elektronarzędzia, np. usuwanie wszelkich zabrudzeń z powierzchni zewnętrznej urządzenia, osuszania po pracy w warunkach podwyższonej wilgotności itp. W przypadku stwierdzenia podczas konserwacji jakichkolwiek niesprawności przed ponownym uruchomieniem należy przekazać elektronarzędzie do autoryzowanego serwisu w celu naprawy.

Po zakończeniu pracy i oczyszczeniu narzędzia zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wyrobu obejmujące:

a) Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- korpusu silnika, głowicy, rękojeści (pęknięcia i odłamania),
- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki),
- działania wyłącznika i jego blokady,
- czy nie wystąpiły uszkodzenia osłon i części mocujących narzędzie.

b) Sprawdzenie biegu jałowego polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5—10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,
- równomierną pracę,

- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,

- iskrzenie szczotek,

- poziom drgań,

Wszelkie nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy, a szczególnie te objawiające się zwiększonym iskrzeniem szczotek, nagrzewaniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do autoryzowanego serwisu marki Celma celem dokonania fachowego przeglądu lub naprawy.

### SERWIS I NAPRAWA

W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno wykonywać żadnych przeróbek i samodzielnych napraw. Należy kontrolować stan zużycia szczotek i przed ich całkowitym zużyciem należy dokonać ich wymiany. Pozostała ingerencja lub samodzielna naprawa będzie jednoznaczna z rezygnacją praw do naprawy gwarancyjnej produktu. Po wymianie szczotek na nowe, polekę uruchomić na biegu jałowym (bez obciążania) na okres 15 minut w celu ich dotarcia.

Naprawa elektronarzędzia może być przeprowadzona wyłącznie przez autoryzowany serwis marki Celma. Wszelkie naprawy oraz ingerencje przeprowadzone poza autoryzowanym serwisem marki Celma są podstawą do utraty gwarancji. Powyższe spowoduje również wyłączenie odpowiedzialności sprzedawcy wynikającej z przepisów prawa Kodeksu Cywilnego.

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis marki Celma:

Z-Power Sp. z o.o.

ul. Milionowa 3/5, 93-102 Łódź

e-mail: serwis@z-power.pl

Wykonuje również odpłatnie naprawy pogwarancyjne oraz prowadzi sprzedaż części zamiennych.

Aktualne numery telefonów można znaleźć na stronie internetowej [www.celma.com.pl](http://www.celma.com.pl)



### OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 11 września 2015r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz.U. z 2015, poz. 1688) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Z-Power Sp. z o.o.  
93-102 Łódź, ul. Milionowa 3/5  
email: [zamowienia@z-power.pl](mailto:zamowienia@z-power.pl)