

CELMA®
PROFESSIONAL

Młot udarowo-obrotowy PRWg 34GEO

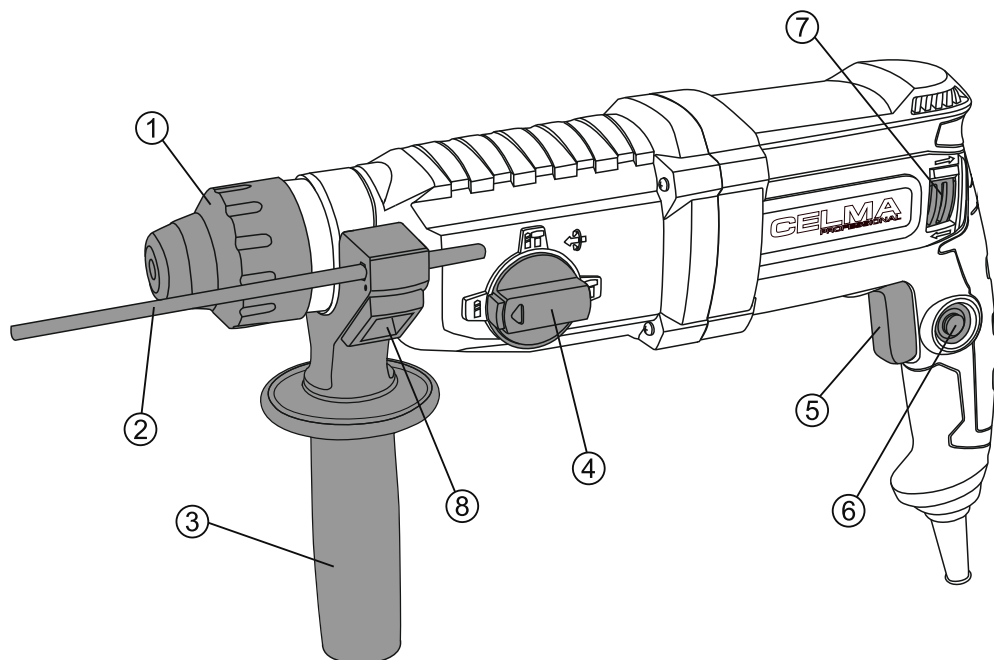
INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.

www.celma.com.pl

MŁOT UDAROWO-OBROTOWY PRWg 34GEO



Rys. 1

- 1. Uchwyt SDS-Plus
- 2. Ogranicznik głębokości
- 3. Rękojeść boczna
- 4. Przełącznik rodzaju pracy

- 5. Klawisz łącznika
- 6. Przycisk blokady
- 7. Przełącznik kierunku obrotów
- 8. Przycisk zwalniający zderzak

CELMA to jedyna profesjonalna polska marka elektronarzędzi, której tradycje historyczne sięgają 1934 r. Na przestrzeni wielu lat każdy z naszych produktów podlegał nieustannemu rozwojowi w taki sposób, aby stał się funkcjonalny oraz dopasowany do zmieniających się potrzeb Klientów. Produkty marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power cechuje bardzo wysoka jakość, którą doceniają zarówno profesjonaliści, jak i użytkownicy domowi.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca młotem udarowo-obrotowym PRWg 34GEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem .

CHARAKTERYSTYKA MŁOTA UDAROWO-OBROTOWEGO PRWg 34GEO

Młot udarowo-obrotowy CELMA Professional PRWg 34GEO to mocne elektronarzędzie o mocy 1100 W i energii uderu 3,4 J, które zapewnia wysoką efektywność pracy zarówno w zastosowaniach profesjonalnych, jak i półprofesjonalnych. Wysoka prędkość wiercenia zapewnia wydajność pracy, a solidna przekładnia gwarantuje długą żywotność urządzenia. System SDS-Plus umożliwia szybką wymianę osprzętu. Przewód zasilający o długości 3 metrów, ergonomiczna konstrukcja zwiększają komfort pracy.

Narzędzie służy do:

- wiercenia w betonie i innych materiałach

budowlanych,

- wiercenia w metalu i drewnie,

- wiercenia pod zakładanie kotew,

- kruszenia, żłobienia, wyrównywania betonu.

Przykładowe zastosowania:

Prace montażowe urządzeń grzewczych i chłodniczych, montaż rur, okablowania, urządzeń sanitarnych, instalacja maszyn i urządzeń, prace związane z kanalizacją, prace dekoracyjne lub inne prace budowlane.

WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA

Ogranicznik głębokości	1 szt.
Rękojeść boczna	1 szt.
Walizka	1 szt.

PARAMETRY TECHNICZNE

Młot udarowo-obrotowy PRWg 34GEO

Napięcie, częstotliwość	230V, 50 Hz
Moc znamionowa	1100 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	0-1200 min ⁻¹
Maks. częstotliwość uderów	5100 min ⁻¹
Opt. zakres wiercenia	8-20 mm
Maks. średnica wiercenia:	
Beton	34 mm
Stal	13 mm
Drewno	34 mm
Energia uderu	3,4 J
Klasa ochronności	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
System uchwytów narzędzia	SDS-Plus
Kabel zasilający	3 m
Waga	3,4 kg

Młot udarowo-obrotowy PRWg 34GEO spełnia wymagania Dyrektyw UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

Załącznikiem do niniejszej instrukcji jest Karta Gwarancyjna.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN IEC 62841-2-6. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

Poziom ciśnienia akustycznego 97,3 dB (A)

Poziom mocy akustycznej 105,3 dB (A)

Niepewność pomiaru $K = 3$ dB (A).



Należy stosować środki ochrony słuchu

Wartości łączne drgań (suma wektorowa dla trzech składowych kierunkowych) wyznaczone zgodnie z normą EN IEC 62841-2-6

Wartość emisji drgań $a_n = 14,543 \text{ m/s}^2$

Niepewność pomiaru $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN IEC 62841-2-6 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drganie może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi

roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRACY Z ELEKTRONARZĘDZIAMI

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzi lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.** Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) **Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.** W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) **Nie należy nadwerężyć przewodów przyłączeniowych.** Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.** Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest**

nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) **Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.

c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.** Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.

d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.** Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) **Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę.** Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy**

utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte.** Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) **Nie wolno dopuścić, aby umiejętności, nabyte w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Nieostrożność podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku sekundy spowodować ciężkie obrażenia.

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.** Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.** Elektronarzędzia są

niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.** Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób, do którego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

h) **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.** Śliszkie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Naprawa i serwis

a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.** Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA MŁOTÓW UDAROWO-OBROTOWYCH

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa podczas wykonywania wszystkich prac

a) **Należy zakładać ochronniki słuchu podczas pracy.** Narażanie się na hałas może spowodować

utratę słuchu.



b) **Elektronarzędzie należy używać z dodatkowymi rękojeściami dostarczonymi w zestawie.** Utrata kontroli może spowodować obrażenia osobiste.

c) **Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści.** Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.

ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYWANIA

DŁUGICH WIERTŁ

a) **Nigdy nie pracować z prędkością obrotową przekraczającą maksymalną dopuszczalną prędkość dla danego wiertła.** Przy wyższych prędkościach obrotowych wiertło obracające się swobodnie, bez kontaktu z materiałem, ma tendencję do wyginania się, co może skutkować obrażeniami ciała.

b) **Należy zawsze rozpoczynać wiercenie od niskiej prędkości i z końcówką wiertła przyłożoną do powierzchni materiału.** Przy wyższych prędkościach obrotowych wiertło obracające się swobodnie, bez kontaktu z materiałem, może się wygiąć, co może skutkować obrażeniami ciała.

c) **Nacisk należy wywierać wyłącznie w jednej linii z pracującym wiertłem.** Nie należy wywierać nadmiernego nacisku. Wskutek zbyt dużego nacisku, wiertła mogą się wyginać, co może doprowadzić do ich złamania lub utraty kontroli nad narzędziem, prowadząc do obrażeń ciała.

DODATKOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

a) **Trzymać elektronarzędzie mocno.** Podczas wkręcania i odkręcania wkrętów czy śrub mogą wystąpić krótkotrwałe wysokie momenty reakcji.

b) **Należy odpowiednio zamocować obrabiany przedmiot.** Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie przedmiotu w ręce.

c) **Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych instalacji lub zwrócić się o pomoc do zakładów miejskich lub dostawców usług.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może spowodować powstanie pożaru i porażenie prądem. Przebiecie przewodu wodociągowego spowoduje szkody rzeczowe. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu.

d) **Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż narzędzie robocze znajdzie się w bezruchu.** Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

e) **W razie zablokowania się narzędzia roboczego należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Należy być przygotowanym na wysokie momenty reakcji, które powodują odrzut.** Narzędzie robocze może się zablokować w przypadku przeciążenia elektronarzędzia lub skrzywienia jego pozycji w obrabianym elemencie.

f) **Przed wszelkimi pracami przy elektronarzędziu (np. konserwacja, wymiana narzędzi roboczych itp.), jak i przy transporcie i składowaniu, przełącznik kierunku obrotów należy ustawić w pozycji środkowej.** Przy niezamierzonym uruchomieniu łącznika istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

WŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

- a) Należy stosować wyłącznie elektronarzędzia o parametrach odpowiednio dobranych do wykonywanej pracy. Właściwie dobrane elektronarzędzie pozwoli na efektywne oraz bezpieczne wykonanie pracy. Niewłaściwie dobrane narzędzie spowoduje jego przeciążenie, a w konsekwencji trwałe uszkodzenie.
- b) Pod żadnym pozorem nie wolno używać niesprawnego elektronarzędzia. Przed ponownym uruchomieniem wszelkie przyczyny niesprawności muszą zostać usunięte przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.
- c) Należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę urządzenia ze źródła zasilania oraz odłączyć akumulator przed wykonaniem jakiegokolwiek naprawy oraz wymiany części narzędzi roboczych. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na użytkowanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

SPRAWDZENIE WYROBU PRZED UŻYCIEM

1. Podłączenie do źródła zasilania



Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci.

Napięcie sieci musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Elektronarzędzia przeznaczone do pracy przy napięciu 230 V można przyłączać również do sieci 220 V.

2. Przedłużacz

Należy używać przedłużacza, jeśli wymaga tego odległość do źródła zasilania. Przedłużacz musi

być wykonany z przewodu o odpowiednim przekroju oraz długości, w celu prawidłowego przewodzenia prądu elektrycznego. Zbyt cienki lub zbyt długi przewód będzie powodować spadek napięcia zmniejszając tym samym moc silnika. Należy używać jak najkrótszych przedłużaczy.

Jeśli przedłużacz jest uszkodzony, należy niezwłocznie wymienić go lub naprawić.

3. Sprawdzenie miejsca pracy

Miejsce pracy musi zostać sprawdzone pod względem zachowania środków ostrożności opisanych w tej instrukcji.

4. Sprawdzenie łącznika

Przed podłączeniem wtyczki należy sprawdzić, czy łącznik jest w pozycji „wyłączony”.

POSŁUGIWANIE SIĘ MŁOTEM

UDAROWO-OBROTOWYM

1. Montaż i demontaż narzędzia roboczego

Aby usprawnić wymianę narzędzia roboczego w młocie zastosowano uchwyt SDS-Plus.

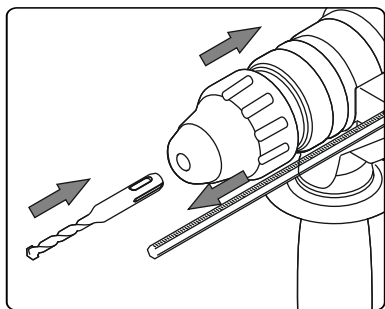
Montaż narzędzia roboczego

Przed zamocowaniem narzędzia roboczego, należy oczyścić jego część chwytową i posmarować smarem. Przedłuży to jego żywotność, a także żywotność elektronarzędzia.

Aby zamocować narzędzie robocze należy odciągnąć tuleję uchwytu w kierunku zaznaczonym na uchwycie strzałką (Rys. 2) i wsunąć narzędzie do uchwytu.

Demontaż narzędzia roboczego

Aby wyciągnąć narzędzie robocze należy odciągnąć tuleję uchwytu w kierunku zaznaczonym strzałką i wyciągnąć narzędzie robocze.



Rys.2

2. Montaż rękojeści bocznej i ogranicznika głębokości

Obejma rękojeści umożliwia jej montaż w dowolnej pozycji kątowej.

Rękojeść można zamontować po prawej lub po lewej stronie narzędzia.

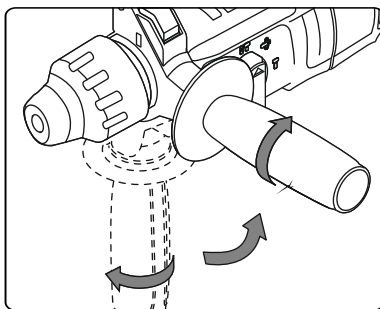
Aby zamontować rękojeść na szyjce narzędzia należy;

- poluzować śrubę mocującą poprzez obrót uchwytu rękojeści,
- ustawić w żądanym położeniu rękojeść,
- aby zamontować ogranicznik głębokości należy wcisnąć przycisk zwalnający (8 Rys. 1), następnie włożyć ogranicznik głębokości w rękojeść oraz zwolnić przycisk. Zaciśnąć obejmę obracając w prawo uchwyt rękojeści.

Do otworu w obejmie włożyć ogranicznik głębokości i ustawić go na żądaną głębokość wiercenia.

⚠ Należy zawsze posługiwać się elektro-narzędziem z poprawnie zamontowaną rękojeścią boczną w celu zwiększenia kontroli nadnią.

⚠ Zmianę położenia rękojeści należy przeprowadzać zawsze przy wyłączonym elektronarzędziu.



Rys.3

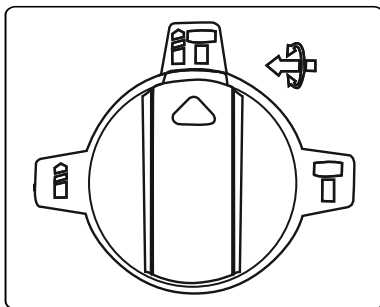
3. Wybór rodzaju pracy

⚠ Nigdy nie należy zmieniać położenia przełącznika pracy podczas działania elektro-narzędzia.

W zależności od pracy, którą zamierzamy wykonać należy wybrać położenie przełącznika rodzaju pracy.

Wiercenie w betonie (udarowo-obrotowe)

Aby wiercić w betonie lub innych materiałach budowlanych należy przełącznik pracy ustawić w pozycji jak na Rys. 4.

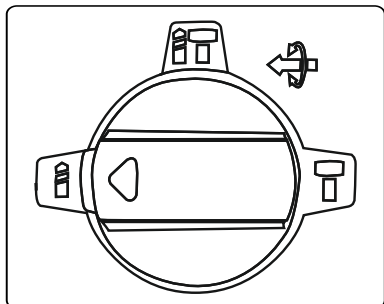


Rys. 4

Nie należy zbyt mocno naciskać. Zwiększony nacisk nie podniesie wydajności wiercenia. Mniejszy nacisk na wiertło przedłuża żywotność wiertła.

Wiercenie w metalu i drewnie

Aby wiercić w metalu lub drewnie należy przełącznik pracy ustawić w pozycji jak na Rys. 5.

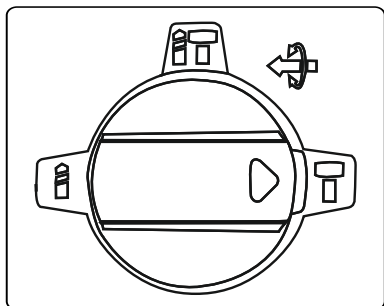


Rys. 5

Należy ustawić wiertło w miejscu, w którym chcemy wywiercić otwór i nacisnąć klawisz łącznika. Do wiercenia w metalu, drewnie należy zamocować uchwyt wiertarski.

Kucie grotem

Do kucia grotem należy ustawić przełącznik pracy w pozycji jak na Rys. 6. Należy skierować grot w miejscu kucia i nacisnąć klawisz łącznika.

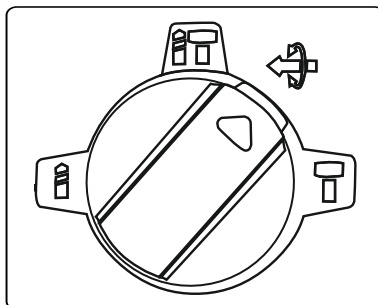


Rys. 6

Kucie dłutem

Do pracy dłutem należy ustawić przełącznik pracy w pozycji jak na Rys. 7 i ustawić kąt pracy dłuta (co 18°). Następnie ustawić przełącznik pracy w pozycji jak na Rys. 6 (położenie kątowe dłuta jest już ustalone). Należy skierować dłuto w miejscu

kucia i nacisnąć klawisz łącznika.



Rys. 7

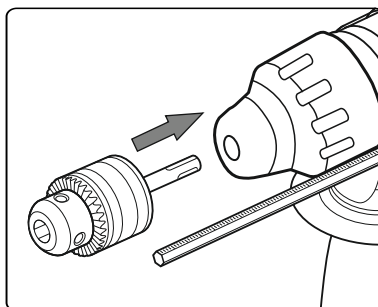
4. Sprzęgło bezpieczeństwa

Młot wyposażony jest w sprzęgło bezpieczeństwa wbudowane wewnątrz elektronarzędzia, które włącza się po osiągnięciu pewnego poziomu momentu obrotowego. Wtedy silnik rozłączy się z przekładnią, a wiertło przestanie się obracać. Funkcja ta nie dopuszcza do utyku silnika.

Uwaga: Po zadziałaniu sprzęgła bezpieczeństwa należy niezwłocznie wyłączyć urządzenie.

5. Montaż uchwyty wiertarskiego (wiercenie w metalu i drewnie)

Do wiercenia w metalu lub drewnie należy zaopatrzyć się w uchwyt wiertarski i adapter z końcówkami SDS-Plus i 1/2"20 UNF. Te części nie są dołączone do wyrobu (Rys. 8.).



Rys. 8

Należy zamocować adapter wkręcając końcówkę gwintowaną do gwintowanego otworu w uchwycie. Całość zamocować w uchwycie SDS-Plus młota.

6. Regulacja prędkości obrotowej

Prędkość obrotowa włączonego elektronarzędzia może być regulowana bezstopniowo, w zależności od siły nacisku na klawisz łącznika. Lekki nacisk na klawisz oznacza niską prędkość obrotową. Wraz ze zwiększającym się naciskiem prędkość obrotowa rośnie.

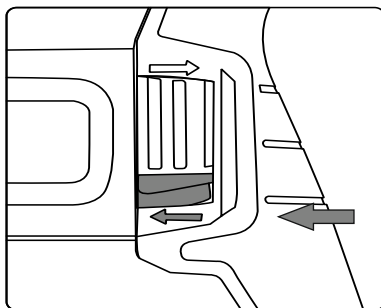
⚠ Wiercenie, przy niskiej prędkości obrotowej przez dłuższy okres czasu może spowodować przegrzanie wyrobu. Jeżeli wyrób jest zbyt gorący należy przerwać pracę i pozwolić na ostygnięcie wyrobu. Kontynuowanie pracy z przegrzaniem wyrobem może grozić trwałym uszkodzeniem młota, a także doprowadzić do pożaru.

7. Wybór kierunku obrotów

Tę funkcję wykorzystuje się przy zablokowaniu wiertła w obrabianym materiale. Dzięki zmianie kierunku obrotów można je swobodnie usunąć.

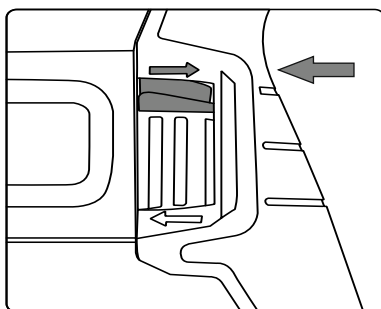
⚠ Nie wolno przestawiać dźwigni zmiany kierunku obrotów w momencie, kiedy wrzeczono młota obraca się.

- obroty w prawo: do wiercenia i wkręcania dźwignię przesunąć po obu stronach do oporu w stronę obrazującej strzałki na korpusie ← (Rys.9).



Rys. 9

- obroty lewe: do wykrcania wkrętów dźwignię przesunąć po obu stronach do oporu w stronę obrazującej strzałki na korpusie → (Rys. 10).



Rys. 10

Kierunek obrotów do wiercenia udarowego i dłutowania zawsze ustawiać na obroty w prawo.

8. Włączanie/wyłączanie

Aby włączyć młotek należy:

Włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka sieciowego upewniwszy się uprzednio, że klawisz łącznika jest w pozycji wyłączony. Nacisnąć i przytrzymać klawisz łącznika. Wyłączenie następuje po zwolnieniu klawisza łącznika.

Do pracy ciągłej można zablokować łącznik przyciskiem blokady łącznika. Aby zwolnić przycisk blokady, należy wcisnąć klawisz łącznika.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego elektronarzędzia obejmujące:

1. Oględziny zewnętrzne, w tym zwłaszcza sprawdzenie:

- korpusu silnika i rękojeści (należy zwrócić uwagę na ewentualne pęknięcia i odłamania);
- przewodu przyłączeniowego z odgiętą (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki);
- działania łącznika i jego blokady;
- działanie przełącznika zmiany biegów, przełącznika rodzaju pracy oraz dźwigni kierunku obrotów wrzeciona,
- śrub i wkrętów pod kątem ich poluzowania.

2. Sprawdzenie zachowania się elektronarzędzia podczas biegu jałowego w czasie od 5—10 sekund i dokonanie oceny:

- natychmiastowego rozruchu,
- równomiernej pracy,
- głośności pracy przekładni zębatych i łożysk,
- iskrzenia szczotek,
- poziomu drgań.

Wszelkie nieprawidłowości pracy elektronarzędzia, zaobserwowane podczas przeglądu lub wcześniej w czasie pracy (nagrzewanie korpusu, wzrost hałasu przekładni) są sygnałem do przeprowadzenia przeglądu lub naprawy w punkcie serwisowym.

Jeżeli zachodzi konieczność wymiany przewodu zasilającego, to powinien wykonać to autoryzowany serwis w celu uniknięcia zagrożenia bezpieczeństwa.

Jeśli istnieje konieczność wymiany szczotki, należy wymienić obie szczotki.

Wymienione szczotki docierać przez uruchomienie młota bez obciążenia (pokrętko przełącznika rodzaju pracy ustawione na wiercenie), w czasie około 15 minut.

Przed przystąpieniem do pracy oraz po jej

wykonaniu należy zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe i wylotowe powietrza były zawsze drożne.

Po zakończeniu pracy obudowę oczyścić np. sprężonym powietrzem, pędzelkiem, wilgotną szmatką. Nie używać środków chemicznych i płynów czyszczących.

Urządzenie powinno być regularnie czyszczone. Należy sprawdzić, czy przycisk bezpieczeństwa, znajdujący się na przełączniku do zmiany trybu pracy nie nosi śladów zabrudzeń. Podczas czyszczenia młota sprężonym powietrzem - należy zwracać uwagę, by nie usunąć smaru z powierzchni obrotowej. Podczas pracy wymagane jest smarowanie uchwytu SDS-Plus co 1-2 godziny. Po zaaplikowaniu wymagane jest wyłączenie urządzenia na kilka sekund bez obciążenia celem poprawnego rozprowadzenia smaru. Po każdym użyciu wymagane jest również wyczyszczenie narzędzia i zaaplikowanie smaru celem konserwacji narzędzia.

DIAGNOSTYKA MOŻLIWYCH PROBLEMÓW

1. Elektronarzędzie nie włącza się:

Możliwe przyczyny	Rozwiązanie problemu
Brak zasilania	Należy sprawdzić źródło zasilania i przewód przyłączeniowy
Silnik jest przeciążony lub przegrzany	Należy pozostawić narzędzie na biegu jałowym, przez ok. 2 min do ostygnięcia
Szczotki są zużyte	Należy wymienić obie szczotki

2. Zbyt duże wibracje

Wkręty mocujące w wyrobie są poluzowane	Należy dokręcić wszystkie wkręty
Przedmiot obrabiany jest niewłaściwie zamocowany	Należy właściwie zamocować obrabiany przedmiot

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2015, poz. 1688) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

SERWIS I NAPRAWA

W okresie gwarancyjnym użytkownikowi nie wolno wykonywać żadnych przeróbek i samodzielnych napraw. Jakkolwiek ingerencja lub samodzielna naprawa będzie jednoznaczna z rezygnacją z praw do naprawy gwarancyjnej produktu.

Naprawa elektronarzędzia może być przeprowadzona wyłącznie przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz

CELMA C-Power. Wszelkie naprawy oraz ingerencje przeprowadzone poza autoryzowanym serwisem marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power są podstawą do utraty gwarancji. Powyższe spowoduje również wyłączenie odpowiedzialności sprzedawcy wynikającej z przepisów prawa Kodeksu Cywilnego.

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

Prowadzi również sprzedaż części zamiennych.

Aktualne zasady zgłaszania reklamacji dostępne są na stronie internetowej:

www.celma.com.pl

lub przez kontakt:

e-mail: serwis@z-power.pl,

tel. +48 533 315 369





Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.
93-192 Łódź, ul. Senatorska 24/26 Lok. II A
e-mail: zamowienia@z-power.pl